

Proses-Ürün Belgelendirme Başvuru Formu

Müşteri numarası:

(GSI SLV TR tarafından doldurulacaktır)

Başvuru sahibi/müşteri

Kuruluş / Üretici:

Yol adresi:

Posta kodu / yeri:

İlgili Kişi:

Telefon:

Faks:

E-posta:

İnternet adresi:

Vergi No:

Ana ürünler:

Sektör:

- Metal üretimi, metal işleme ve metalik ürünlerin üretimi
- Makine mühendisliği
- Elektrik mühendisliği, hassas işleme, optik
- Araç üretimi (Otomobil, otobüs, demiryolu aracı, motosiklet)
- Yapı endüstrisi
- Yük taşımayan yapı elemanları
- Yük taşıyan yapı elemanları (çoğunlukla statik yükler)
- Yük taşıyan yapı elemanları (dinamik yük)
- Ar- Ge
- Mimarlık ve Mühendislik Ofisi (Tasarım)

Başvuru amacınız nedir?

- İlk belgelendirme Tercih edilen tarih:
- Yeniden belgelendirme Tercih edilen tarih:
- Gözetim Tercih edilen tarih:
- Ön Değerlendirme Tercih edilen tarih:
- Kapsam Genişletme Tercih edilen tarih:

Uygulama Alanı (Lütfen çarpı işareti ile uygun alanı işaretleyiniz)

• **Yapı Malzemeleri Yönetmeliği 305/2011 Çerçevesinde Fabrika Üretim Kontrolü**

- EN 1090-2'ye göre EN 1090-1 EXC 1, EXC 2, EXC 3, EXC 4
- EN 1090-3'ye göre EN 1090-1 EXC 1, EXC 2, EXC 3, EXC 4
- EN 1090-4'ye göre EN 1090-1 EXC 1, EXC 2, EXC 3, EXC 4
- EN 1090-5'ye göre EN 1090-1 EXC 1, EXC 2, EXC 3, EXC 4
- Kaynak sertifikası: EN 1090-2 EN 1090-3

• **Gönüllü Alanlar**

- EN 15085-2 CL 1 CL 2 CL 3

Başvuru sahibi (Firma)

- geçerli standartlara ve tanınmış teknoloji kurallarına uyacağını beyan eder,
- yıllık gözetimi kabul eder,
sertifikasyon sürecinin tamamlanmasının ardından, sertifikanın ve ayrıntılarının demiryolu araçları için çevrimiçi sistemine (<https://en15085.joincert.eu>) tam olarak kaydedileceğini ve kaynak koordinatörlerinin bilgileri de dahil olmak üzere İnternet üzerinden herkesin erişimine açık olacağını kabul eder. (Sipariş durumunda, bu talep bir başvuru olarak kabul edilir ve siparişin bir parçasıdır.)

- EN ISO 3834 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4

EN ISO 3834 / EN 1090 / EN 15085-2 standartlarına göre olan sertifikalar, kaynak koordinatörlerinin kişisel bilgilerini (soyadları, ilk adları, yeterlilikleri ve doğum tarihleri) de içerecektir. Bu başvuru ile, ilgili kişilerin rızasının alındığı kabul edilmiştir.

Yer, tarih

Yasal bağlayıcı imza
Mühür

Başvuru ile ilgili Genel sorular

İşletmenin sahip olduğu belgeler?

Düzenleyen:

- FİK sertifikası, EN 1090-1
 Kaynak sertifikası, EN 1090-2 / EN 1090-3
 Sertifika, EN 15085-2
 Sertifika, EN ISO 3834
 Sertifika, ISO 9001
 Diğer: _____

Firmanız, kalite sisteminin kurulması esnasında ve/veya denetim süreçlerine yardımcı olunması amacıyla üçüncü taraflardan (kişi veya kuruluş) danışmanlık hizmeti alıyor mu?

- Evet Hayır

Eğer evet ise ilgili kişi/kuruluş:.....

Personel

Dışarıdan istihdam edilen çalışanların da hesaba katılması gerekir. İki adet yarı zamanlı çalışan, bir tam gün çalışan gibi sayılabilir. Dışarıdan alınan hizmetler için sözleşmeye bağlı çalışanların sayısının dikkate alınmasına gerek yoktur.

Toplam personel sayısı: _____

Bunlar arasında, aşağıdaki konularda çalışanlar: _____

İdari: _____

Araştırma/geliştirme: _____

Tasarım: _____

Fabrikasyon/üretim: _____

Montaj: _____

Kalite kontrol: _____

Geçici taşeron personel: _____

Üreticinin, şubesi / tesisi var mıdır?

(Eğer belgelendirmeye dâhil edilecekse bu bilgiye ihtiyaç bulunmaktadır.)

- Evet (lütfen sayısını belirtiniz): _____ Hayır

Lütfen şube / tesislerin adları ve adreslerini bildirin (gerekirse, ek olarak bir liste şeklinde) (Şubesi olmayan kuruluşlar için geçerli değildir)

Lütfen şube / tesislerde görevlendirilen personelin dağılımını belirtiniz. (gerekirse, ek olarak bir liste şeklinde) (Şubesi olmayan kuruluşlar için geçerli değildir)

- Liste ektedir

Şirkette veya şubelerde/tesislerde vardiyalı mı çalışıyorsunuz?

- Hayır / No

- Evet, Lütfen şubelere/tesislere göre vardiya sayısını belirtiniz.

Denetimin gerçekleşeceği dil nedir?

- Türkçe Diğer, lütfen belirtiniz:

Ek1: EN 1090-1 standardına göre belgelendirme hakkında sorular,

Not: Başvuru CE işaretlemesi içindir.

Başvuru yapılan özel prosesler:

- Tasarım** Şirket içi Altyüklenici
- EN 1993**
- EN 1994**
- EN 1999**
- Ön İmalat** Şirket içi Altyüklenici
- Termal kesme
- Soğuk şekillendirme
- Sıcak şekillendirme
- Presle Delme / delik açma / matkapla delme
- Kaynak** Şirket içi Altyüklenici

Kaynak ve/veya yardımcı işlemler için:

| EN ISO 4063 standardına göre kaynak yöntemi | Otomasyon derecesi | Kullanılan yöntemin yeterliliği/kanıtı (Kaynak Yöntem Testi standardı) |
|---|--------------------|--|
| | | |
| | | |
| | | |

EN 1090-2 Tablo 3 ve 4'e veya EN 1090-3 Tablo 1 ve 3'e göre kullanılan ana malzemeler (kalınlık aralığı) ve dolgu malzemeleri:

| Ana malzemeler | Kalınlık aralığı | Dolgu malzemeleri |
|----------------|------------------|-------------------|
| | | |
| | | |
| | | |

EN 1090-4 veya EN 1090-5'e göre kullanılan ana malzemeler ve kalınlık aralıkları:

| Ana malzemeler | Kalınlık aralığı | Soğuk şekillendirme | Kesim | Delme ve Perforaj |
|----------------|------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

-
- | | | |
|--|-------------------------------------|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Tahribatsız Muayene: | <input type="checkbox"/> Şirket içi | <input type="checkbox"/> Altyüklenici |
| <input type="checkbox"/> VT | | |
| <input type="checkbox"/> PT | | |
| <input type="checkbox"/> MT | | |
| <input type="checkbox"/> ET | | |
| <input type="checkbox"/> RT | | |
| <input type="checkbox"/> UT | | |
| <input type="checkbox"/> LT | | |
| <input type="checkbox"/> Alevle doğrultma | <input type="checkbox"/> Şirket içi | <input type="checkbox"/> Altyüklenici |
| <input type="checkbox"/> Isıl İşlem | <input type="checkbox"/> Şirket içi | <input type="checkbox"/> Altyüklenici |
| <input type="checkbox"/> Mekanik birleştirme (örn. civata ile): | <input type="checkbox"/> Şirket içi | <input type="checkbox"/> Altyüklenici |
| <input type="checkbox"/> Ön-yüklemeli olmayan civata ile | | |
| <input type="checkbox"/> Ön-yüklemeli civata ile | | |
| <input type="checkbox"/> Yüzey sürtünmesiyle desteklenen birleşim | | |
| <input type="checkbox"/> Birbirine geçmeli birleştirme | | |
| <input type="checkbox"/> Diğer: | | |
| <input type="checkbox"/> Torklama işlemi | | |
| <input type="checkbox"/> Birleşik ön-yükleme işlemi | | |
| <input type="checkbox"/> HRC sıkma işlemi | | |
| <input type="checkbox"/> Kuvvet göstergeli işlem | | |
| <input type="checkbox"/> Elle sıkma | | |
| <input type="checkbox"/> Diğer sıkma işlemleri | | |
| <input type="checkbox"/> Korozyondan koruma | <input type="checkbox"/> Şirket içi | <input type="checkbox"/> Altyüklenici |
| <input type="checkbox"/> Kaplama | | |
| <input type="checkbox"/> Parça galvanizleme | | |
| <input type="checkbox"/> Termal sprej | | |
| <input type="checkbox"/> Çift kaplama | | |
| <input type="checkbox"/> Toz kaplama | | |
| <input type="checkbox"/> Diğer: | | |
| <input type="checkbox"/> Montaj (şantiye): | <input type="checkbox"/> Şirket içi | <input type="checkbox"/> Altyüklenici |

Notlar :

FİK (Fabrika İmalat Kontrolü) Sorumlusu

Adı-Soyadı:

Yeterliliği¹⁾:

Telefon:

e-posta:

Sorumlu Kaynak Gözetim personeli (KGP)

Adı-Soyadı:

Yeterliliği¹⁾:

IWE

IWT

IWS

Telefon:

e-Posta:

Tasarım Sorumlusu

Adı-Soyadı:

Yeterliliği¹⁾:

Telefon:

e-posta:

Korozyondan Koruma Sorumlusu

Adı-Soyadı:

Yeterliliği¹⁾:

Telefon:

e-posta:

Mekanik Birleştirme / Montaj Sorumlusu

Adı-Soyadı:

Yeterliliği¹⁾:

Telefon:

e-posta:

Soğuk Şekillendirme Sorumlusu (EN 1090-4 veya EN 1090-5)

Adı-Soyadı:

Yeterliliği¹⁾:

Telefon:

e-posta:

¹ Mesleğinin adı, yeterliliklerinin delili (sertifikaların nüshaları) ve ayrıca şimdiye kadar gerçekleştirilmiş olan mesleki faaliyetler (bir tablo halinde) eklenmelidir

Ek2: EN 15085-2 standardına göre belgelendirme hakkında sorular

İlk belgelendirme denetimi
Lütfen ek BB "Tesis Tanımı"nı doldurun

Yeniden belgelendirme denetimi

| | |
|--|--------------------------|
| Geçerlilik süresi: | <input type="checkbox"/> |
| Değişiklik | <input type="checkbox"/> |
| <i>(Örneğin; firma adı, üretim yeri, kaynak gözetim personeli) İlgili belgeler eklenecektir.</i> | |
| Sertifika numarası / Belgelendirme kuruluşu | |

Sertifikanın aşağıdaki dillerde düzenlenmesi:
 DE EN FR Diğer

EN 15085 Sınıflandırma Seviyeleri ve Aktiviteler

| | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| f) Sınıflandırma seviyesi: | CL _ |
| b) Tasarım | D <input type="checkbox"/> |
| Üretim | P <input type="checkbox"/> |
| Bakım | M <input type="checkbox"/> |
| Satın alma ve Tedarik | S <input type="checkbox"/> |

Ürünlerin örnekleri: EN15085-2 Tab.1

EN 15085 Üretim kapsamı / Scope of manufacturing EN 15085

| | |
|---|-------------|
| Performans sınıfı: | CP _ |
| Test sınıfı: | CT _ |
| a) Kaynakçı/operatör sayısı: | |
| e) Uygulanan kaynak işlemlerinin sayısı (EN ISO 4063) | |
| c) CEN ISO/TR 15608 standardına göre uygulanan malzeme grupları <input type="checkbox"/> Alaşimsız çelikler <input type="checkbox"/> Paslanmaz çelikler <input type="checkbox"/> Demir dışı metal alaşımları | |
| d) Günlük vardiya sayısı | |
| Kaynak üretim yeri sayısı: <input type="checkbox"/> Alaşimsız çelikler <input type="checkbox"/> Paslanmaz çelikler <input type="checkbox"/> Demir dışı metal alaşımları Kaynak üretim yeri sayısı: | |

| | |
|---|-------------------|
| <input type="checkbox"/> DIN 27201-6'nın gerekleri | |
| Tamir | * CL _ |
| Tamir sürenin tasarımı | * CL _ |
| Tamir sürecinin satın alması | * CL _ |
| *) DIN 27201-6'e göre sınıflandırma seviyesi | |
| Tamir için diğer atölyeler, Adres: (Yerinde inceleme zorunludur) | DIN 27201-6 An. C |

| Kaynak koordinatörü | | | | | | | |
|---------------------|------|----------|--------------|--------------|---------|----------|--------------------------|
| | İsim | Soy isim | Doğum tarihi | Kalifikasyon | Seviye* | Açıklama | Harici |
| KGP | | | | | | | <input type="checkbox"/> |
| Eş yetkili-KGP | | | | | | | <input type="checkbox"/> |
| Vekil KGP | | | | | | | <input type="checkbox"/> |

* EN 15085-2 madde 5.3.1'e göre kaynak koordinatör seviyesi (İmalatçı tarafından yapıldığında, kanıt dokümanları sağlayabilmeli)

KGP: Kaynak Gözetim Personeli, Eş-KGP: 1.Eş yetkili Kaynak Gözetim Personeli, Vekil KGP: Vekil Kaynak Gözetim Personeli

Açıklamalar

Göze Muayene ve Tahribatsız Muayene Personeli

| No | EN ISO 9712'ye göre kalifikasyon | Açıklamalar |
|----|----------------------------------|-------------|
| | | |
| | | |
| | | |

Kaynak yöntemlerinin kalifikasyonu

| Kaynak yöntemi (EN ISO 4063) | Malzeme Grupları (EN ISO/TR 15608) | Kapsam aralığı | | Kaynak Ağızı Tipi | Kanıt* |
|---------------------------------|---------------------------------------|----------------|--------|-------------------|--------|
| | | t [mm] | D [mm] | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

* Kaynak yöntem onayı ile kanıt
Örneğin EN ISO 15614-1'e göre vb..

Açıklamalar

| Tesisin Tanımı | Ek BB |
|---|--|
| <p>Doldurma için açıklamalar</p> <p>Lütfen Kalite Yönetim sisteminin ilgili belgelerine bakın (prosedür talimatları, çalışma talimatları, Kalite Yönetimi kılavuzunun ilgili bölümleri, formlar vb.)</p> | |
| <p>1 Kaynak Koordinatörlerinin Organizasyonu</p> <p>Organizasyon şeması, yeterlilik kanıtı ve seviyenin belirlenmesi, görevlendirilmesi, harici personelin çalışma günlüğü</p> | <p>EN15085-2 – 5.3.5 ISO3834-2/-3 – 7.3 ISO14554-1 – 6.4 (DIN27201-6)</p> |
| <p>2 Kaynak Koordinatörlerinin görev ve yetkileri</p> <p>Sorumluluk matrisi, düzenleme, görevler, kaynak koordinatörünün uygulanması örneğin: geçerli standart / kurallar, kaynak işlemleri için şartlar, NDT, ısıtma işlemi, kaynak işlemleri ve personelin onay türü</p> | <p>EN15085-2 – 5.3 EN15085-2 annex A ISO3834-2/-3 – 7.3 ISO14554-1 – 6.4</p> |
| <p>3 Altyüklenici</p> <p>Seçim kriterleri, tedarikçi değerlendirme, ilk numune testi, kontrol, dokümantasyon</p> | <p>EN15085-2 – 7 EN15085-5 ISO3834-2/-3/-4 – 6 ISO14554-1/-2 – 5 ECWRV GL (DIN27201-6)</p> |
| <p>4 Üretim ve Test Ekipmanları</p> <p>İş sağlığı ve güvenliği gerekliliklerinin tanımı, uygunluğu, bakımı ve uygunluğu</p> | <p>EN15085-2 – 5.5 EN15085-4 ISO3834-2/-3/-4 – 9 ISO14554-1 – 8, 10 ISO14554-2 – 7, 9</p> |
| <p>5 Kaynak faaliyetleri ve ilgili faaliyetler</p> <p>Üretim planlaması, iş talimatları, belgelerin hazırlanması ve kontrolü için prosedürler</p> | <p>EN15085-4 – 5.2 ISO3834-2/-3 – 5, 10, 14, 17 ISO3834-4 – 5, 10, 12 ISO14554-1 – 9 ISO14554-2 – 8 (DIN27201-6)</p> |
| <p>6 Kaynak Sarf Malzemeleri</p> <p>Parti deneyleri, depolama ve taşıma</p> | <p>EN15085-4 – 5.3, ISO3834-2/-3 – 11, 18 ISO3834-4 – 11, 14</p> |
| <p>7 Ana malzemeler</p> <p>Depolama, tanımlama, izlenebilirlik, uygunluk (EN 10204)</p> | <p>EN15085-4 – 5.4.2, ISO3834-2/-3 – 12, 17, 18 ISO14554-1/-2 – 11</p> |
| <p>8 Kaynak sonrası ısıtma işlemi</p> | <p>ISO3834-2/-3 – 13 ISO14554-1 – 12</p> |

| | | |
|---------------|--|--|
| 9 | Muayene ve Deneyle Öncesi kaynak ağız hazırlığı, çalışma koşullarına uyum Sırası kaynak parametreleri ve ısı yönetimi, kaynak sırası Kaynak sonrası Gözle muayene ve boyutsal kontrol, NDT Muayene ve Test sonucu, kayıtlar | EN15085-5 – 4 ISO3834-2/-3 – 14 ISO3834-4 – 12 ISO14554-1 – 13 ISO14554-2 – 10 |
| 10 | Uyumsuzluk ve düzeltici faaliyetler Örneğin. engelleme prosedürleri, yeniden test dahil tamir yöntemleri | EN15085-5 – 7 ISO3834-2/-3 – 15, 18 ISO3834-4 – 13, 14 ISO14554-1 – 14 ISO14554-2 – 12 (ISO17065) |
| 11 | Ölçme, muayene ve test ekipmanının kalibrasyonu ve doğrulanması Örneğin. sorumluluklar, prosedürler | EN15085-2 – 5.5 ISO3834-2/-3/-4 – 9 ISO3834-2/-3 – 16 ISO14554-1 – 15 (ISO 17662) (ISO 9000) |
| 12 | Tanımlama ve izlenebilirlik Yarı mamul, kaynak sarf malzemeleri, kaynak dikişleri (tamirler dahil) ve bileşenlerin markalanması veya izlenebilirliği için prosedürler / kayıtlar | EN15085-4 – 5.3 EN15085-5 - 10 ISO3834-2/- 3 – 17 ISO14554-1 – 16 |
| 13 | Dokümantasyon Kayıtlar, sertifikalar, raporlar Uygunluk beyanı | EN15085-5 – 6 ISO3834-2/-3 – 18 ISO3834-4 – 14 ISO14554-1 – 17 ISO14554-2 – 13 |
| Açıklamalar : | | |
| Tarih/Date | | |

Ek3: EN ISO 3834 standardına göre belgelendirme hakkında sorular

Hangi alanlar belgelendirilecektir? (Şubesi olmayan kuruluşlar için bu soru geçerli değildir)

- Sadece ana merkezler
- Tüm şube(ler)iyile beraber bütün kuruluş

Üretilen ürünler (mümkünse, şirket tanıtım broşürünü eke koyunuz.)

| |
|--|
| |
| |

Üretim tipi

- Tek parça üretim Seri üretim

Maksimum ürün ağırlık ve boyutları

Ürün ağırlığı _____

Boyutlar _____

Kaynak ve/veya yardımcı işlemler için:

| EN ISO 4063 standardına göre kaynak yöntemi | Otomasyon derecesi | Kullanılan yöntemin yeterliliği/kanıtı (Kaynak Yöntem Testi) |
|---|--------------------|---|
| | | |
| | | |
| | | |

EN 1090-2 Tablo 3 ve 4'e veya EN 1090-3 Tablo 1 ve 3'e göre:

| Ana malzemeler | Kalınlık aralığı | Dolgu malzemeleri |
|----------------|------------------|-------------------|
| | | |
| | | |
| | | |

Herhangi bir ısıtma işlemi uygulanıyor mu?

- Evet, şirket içinde Evet, alt yükleniciye yaptırılıyor Hayır

Kaynak teknolojisiyle ilgili hangi faaliyetler daima alt yükleniciye verilmektedir?

| |
|--|
| |
| |

Personel

| Tipi | Sayısı | Yeterlilik / test temeli |
|----------------------------|--------|--------------------------|
| Belgeli kaynakçılar | | |
| Belgeli punta kaynakçıları | | |
| Belgeli operatörler | | |
| Kaynak gözetim personeli | | |

Sorumlu Kaynak Gözetim Personeli (KGP)

Adı:

Yeterliliği ²:

IWE IWT IWS

Telefon:

E-posta:

Sorumluluk alanı:

Mesleki eğitim ⁴:

Kaynak teknolojisi ile ilgili eğitimi ⁴:

Başvuru Formu aşağıdaki maddeler ışığında gözden geçirilmiştir.

- | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Kaynak Yöntemleri | <input type="checkbox"/> Uygun | <input type="checkbox"/> Uygun Değil |
| <input type="checkbox"/> Kaynakçı Sayısı | <input type="checkbox"/> Uygun | <input type="checkbox"/> Uygun Değil |
| <input type="checkbox"/> Malzeme Kaliteleri | <input type="checkbox"/> Uygun | <input type="checkbox"/> Uygun Değil |
| <input type="checkbox"/> Çalışma Alanları | <input type="checkbox"/> Uygun | <input type="checkbox"/> Uygun Değil |
| <input type="checkbox"/> Yapmış oldukları uygulamalar | <input type="checkbox"/> Uygun | <input type="checkbox"/> Uygun Değil |

Buna bağlı olarak;

- Talep edilen hizmet için yeterliliğimiz mevcuttur.
 Konu ile ilgili deneyimimiz bulunmamaktadır.
 Yapılan işlere benzer ürün/hizmet ile ilgili deneyimimiz mevcuttur.

Teklif vermeye;

- Uygundur
 Uygun Değildir

Proses-Ürün Belgelendirme Müdürü/Direktif Yöneticisi

Ad-Soyadı/İmza/Tarih

² Mesleğinin adı, yeterliklerinin delili (sertifikaların nüshaları) ve ayrıca şimdiye kadar gerçekleştirilmiş olan mesleki faaliyetler (bir tablo halinde) eklenmelidir.