**Uluslararası Kaynak Mühendisliği (IWE)**

**Uluslararası Kaynak Teknikerliği (IWT)**

**Uluslararası Kaynak Uzmanlığı (IWS)**

**Bilgisayar destekli harmanlanmış eğitim International Welding Engineer – International Welding Technologist Computer aided blended learning**

**IIW / IAB-252 ve IIW / IAB 195 yönetmeliklerine göre**

Ülkemizde kaynaklı imalatın hayati derecede önem taşıdığı alanlardaki yatırımlar büyük önem kazanmıştır. Kaynaklı çelik yapılardaki artış, enerji sektöründe yapılan/planlanan yatırımlar (enerji santralleri (termik, nükleer), barajlar, boru hatları gibi), demiryolu araçları ve otomotiv sektöründeki gelişmeler bu alanlarda çalışacak nitelikli personel gereksinimini de ortaya çıkarmaktadır. Türk firmalarının yalnızca yurt içerisinde değil, tüm dünya ölçeğinde de benzeri yatırımlar içerisinde yer alması, nitelikli personel gereksinimini ülke sınırları dışına da taşımaktadır. Nitelikli personel gereksinimi, kaynaklı ürünlerin/sistemlerin tasarımı, üretimi ile bu alanlarda kalite sağlama ve kalite kontrol uygulamalarında ortaya çıkmaktadır.

Nitelikli personel, uluslararası yönergelere uygun eğitimler almış, uluslararası geçerlilik ve saygınlıkta belgeye sahip uzman kişiler olarak ifade edilebilir.

**GSI SLV-TR**, **Uluslararası Kaynak Mühendisliği (IWE), Uluslararası Kaynak Teknikerliği (IWT) ve Uluslararası Kaynak Uzmanlığı (IWS)** eğitimlerini **bilgisayar destekli harmanlanmış eğitim** olarak sunmaktadır. Eğitim, Alman Kaynak Cemiyeti **(DVS)** yapısının ana unsurlarından ve kaynak tekniğinde eğitim alanında dünyadaki en büyük, en saygın kuruluşlardan olan **GSI SLV**’ nin ilgili tüm altyapısı kullanılarak hazırlanmıştır.

Eğitimler, **GSI SLV-TR**’nin yönetiminde, ülkemize bu alanda faaliyet gösteren uzman kuruluşlarımızla işbirliği içerisinde gerçekleştirilmektedir. Eğitimin uygulama bölümü Ankara’da yapılmaktadır. Belgelendirme, **GSI SLV** üzerinden, Türkiye Yetkilendirilmiş Ulusal Kuruluşu (TR-ANB) tarafından yapılacaktır.

Eğitimler sonunda yapılacak yazılı ve sözlü sınavlarda başarılı olan katılımcılar Uluslararası Kaynak

Enstitüsü (IIW) yönergelerine uygun olarak, uluslararası geçerlilikte **diploma** almaya hak kazanacaktır.

IIW IAB-252 yönergesine göre, eğitim 3 bölümden oluşmaktadır:

**Bölüm 1 : Temel Genel Bilgiler**

**Bölüm 2 : Uygulama**

**Bölüm 3 : Temel Spesifik Bilgiler**

Bölüm 1 üç, bölüm 3 ise dört ana daldan oluşmakta ve teorik bilgileri içermektedir.

 **Bölüm 1**, üç ana adalın genel bilgilerinin yer aldığı toplam olarak 88 ders saati karşılığı bilgi içermektedir. Bu bölümü katılımcı kendisine sağlanacak multimedya programı yardımı ile yaklaşık 1 aylık bir dönem içerisinde çalışacaktır. Katılımcı çalıştığı konularla ilgili sorularını internet üzerinden veya telefonla GSI SLV-TR merkezine iletecek ve cevaplarını alacaktır. Bu dönem sonunda genel bir sınav yapılacaktır. Bölüm 1 multimedya dokümanı, “2006 yılı CBT1 IWE IIW André Leroy “ ödülü sahibidir.

1 Kaynak Tekniği alanındaki en iyi bilgisayar destekli eğitim ödülü

**Bölüm 1** için ders saatleri dağılımı aşağıdaki gibidir:

**Toplam**

\* Katılımcının kendi kendine öğrenmesi için önerilen minimum ders saati

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Anadal** | **Konu** | **Ders saati** | | **Sınıf eğitimi oranı (%)** |
| **Sınıf Eğitimi** | **Bilgisayar**  **Destekli**  **Eğitim\*** |
| 1 | Kaynak Yöntemleri ve Donanımlar | 0 | 35/ | 0 |
| 2 | Malzemeler ve Kaynak Sırasındaki Davranışları | 0 | 39/ | 0 |
| 3 | Tasarım ve Hesaplama | 0 | 14/ | 0 |
| 4 | Üretim, Uygulama, Mühendislik, Kalite | 0 | 0 | 0 |
|  | | 0 | **88/** | 0 |

 **Bölüm 2,** bir hafta süre ile (40 saat) kaynak uygulamalarının yapılacağı bölümdür. Bunun üzerine, kaynak uygulamaları ile ilgili 20 saatlik firma gezileri, uygulama videoları eklenecektir. Toplamı 60 saattir.

 **Bölüm 3,** bölüm 1 ve bölüm 2’nin tamamlanmasının ardından yapılacaktır. Eğitimin ana unsurlarını oluşturan spesifik bilgilerin 4 ana dal halinde derlendiği kısımdır. Bu bölümde, bilgisayar destekli eğitim, internet ve telefon desteği yanında önemli oranda sınıf eğitimleri yer almaktadır. Sınıf eğitimleri konusunda bilgili ve GSI SLV tarafından onaylı uzman personel tarafından verilecektir. Sınıf eğitimleri sırasında ilgili bölümün önemli noktaları üzerinde durulacak, katılımcıların soruları cevaplandırılacak ve katılımcılar yazılı sınavlara hazırlanacaktır.

**Bölüm 3** için ders saatleri dağılımı aşağıdaki gibidir:

**Anadal Konu**

**Ders saati**

**Bilgisayar**

**Sınıf eğitimi**

**Sınıf Eğitimi**

**Destekli**

**Eğitim\***

**oranı (%)**

1 Kaynak Yöntemleri ve Donanımlar 30/ 28/

2 Malzemeler ve Kaynak Sırasındaki Davranışları 35/ 37/

3 Tasarım ve Hesaplama 19/ 31/

4 Üretim, Uygulama, Mühendislik, Kalite 61/ 49/

**Toplam 145/ 145/\*\***

Ortalama

**%50**

\* Katılımcının kendi kendine öğrenmesi için önerilen minimum ders saati

\*\* GSI SLV-TR eğitimlerinde yaklaşık 160 saat olarak uygulanacaktır.

Yukarıdaki tabloda görüldüğü gibi Bölüm 3, sınıf eğitimleri ile önemli oranda desteklenmektedir. Sınıf eğitimleri hafta sonlarının değerlendirilmesi ile çalışma/okul zamanlarından en düşük düzeyde kullanılarak yapılacaktır. Yüz yüze eğitimler, konularında tecrübeli uzmanlar tarafından verilecektir.

**Kimler Katılmalı:**

 Kaynak teknolojisi alanında yerini almak isteyen tüm mühendisler, öğretmenler, teknikerler

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eğitim**  **Eğitim Katılımcı profili başlangıç**  **tarihi** | | |
| Uluslararası Kaynak Mühendisliği  IWE2 | Geçerli Mühendislik diplomasına sahip kişiler, Teknik Eğitim Fakültesi Makine veya Metalurji Bölümünden (4 yıllık) mezun olan kişiler | [www.gsi.com.tr](http://www.gsi.com.tr/) |
| Uluslararası Kaynak Teknikerliği  IWT3 | Mühendislik disiplinlerinde eğitim görmüş kişiler (örn. 2 yıllık veya daha uzun süreli eğitim görmüş yüksekokul vb. mezunları) |
| Uluslararası Kaynak Uzmanlığı  IWS4 | Meslek Lisesi mezunu ve kaynaklı imalat alanında uzun süreli çalışmış kişiler |

\* Yıllık eğitim planı GSI SLV TR (www.gsi.com.tr) web sayfasında duyurulmaktadır

Kurs akış planı:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Haftalık dağılım (toplam 21-23 hafta) | | | | | | | | | | | | | |
| Bölüm 1 | TGT | A |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Bölüm 2 / uygulama |  |  | U |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Bölüm 3 / Anadal 1 |  |  |  | TST/ ad1 | B\* |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Bölüm 3 / Anadal 2 |  |  |  |  |  | TST/ad2 | B |  |  |  |  |  |  |
| Bölüm 3 / Anadal 3 |  |  |  |  |  |  |  | TST/ad3 | B |  |  |  |  |
| Bölüm 3 / Anadal 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | TST/ad4 | B |  |  |
| Hazırlık |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | C |  |
| Sözlü sınav |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | D |
| A: Bölüm 1 yazılı sınavı | B: Bl.3 anadal sınıf eğitimi ve yazılı sınavı | | | | | C: Sözlü sınava hazırlık zamanı | | | D: Sözlü sınavlar | |  |  |  |
| TGT: Temel genel teori | TST: Temel spesifik teori | | |  |  | U: Uygulama |  |  | ad: Ana dal | |  |  |  |
| \* Sınıf eğitimleri ve anadal sınavı her ayın son 2 haftasında "Cumartesi-Pazar" ve "Cuma-Cumartesi-Pazar" günleri yapılacaktır. | | | | | | | | | | | | | |

**Eğitim Yeri** (yüz yüze eğitimler ve sınavlar için)

Uygulamalı eğitim Ankara’da yapılacaktır.(5 gün).

Sınıf eğitimleri ve Yazılı sınavlar ise Ankara’da GSI SLV-TR’ de yapılacaktır (10 Cumartesi-Pazar, 2 Perşembe ve 4 Cuma toplam 16 gün)

**Başvuru için:**

[www.gsi.com.tr](http://www.gsi.com.tr/) adresindeki başvuru formunu doldurup GSI SLV-TR’ ye gönderiniz (faks veya e-posta).

Tel: 0312 284 1701 (Nil Güven Bolat) Faks: 0312 284 1702

E-posta: [nil.bolat@gsi.com.tr](mailto:nil.bolat@gsi.com.tr)

2 IWE: International Welding Engineer

3 IWT: International Welding Technologist

4 IWS: International Welding Specialist

**Ödemeler:**

Ödemelerin aşağıdaki hesap numaramıza yatırılıp, dekontunun [nil.bolat@gsi.com.tr](mailto:nil.bolat@gsi.com.tr) adresine iletilmesini rica ederiz

**Hesap bilgilerimiz:**

GSI SLV-TR Kaynak Teknolojisi Merkezi

Konu: IWE-IWT-IWS

Yapı Kredi Bankası Dikmen Şubesi Hesap No: 83108983

IBAN TL : TR020006701000000083108983